

ANTHRA-ZINC[®] PLUS

L'ANTHRA-ZINC[®] PLUS est un zinc laminé, allié au cuivre et au titane, conforme à la norme européenne EN 988, élaboré à partir de zinc de qualité Z1 selon la norme européenne EN 1179, à savoir contenant au moins 99,995% de zinc.

Pour que la qualité demeure à son plus haut niveau, VMZINC[®] a créé le label PREMIUMZINC[®], qui dépasse les exigences de la norme EN 988. PREMIUMZINC[®] s'avère plus strict dans certaines mesures, notamment la planéité et la composition chimique.

L'ANTHRA-ZINC[®] PLUS a reçu en usine un traitement superficiel de conversion chimique lui conférant, dès l'origine, un aspect gris foncé.

En fin de procédé de pré-patinage de l'ANTHRA-ZINC[®] PLUS un Revêtement Organique Mince (ROM), dont l'épaisseur est comprise entre 1 et 2 micromètres, est appliqué sur la face supérieure du zinc. Le ROM est une résine acrylique contenant des agents anticorrosion innovants sans chrome.

La face inférieure est recouverte d'une couche primaire de polyuréthane et d'une couche de finition d'un composé organique polyuréthane-polyamide (épaisseur totale de ces deux couches : environ 55 micromètres) assurant ainsi la résistance à la friction. Ceci est une structure brevetée, développée spécifiquement pour VM Building Solutions.

Caractéristiques techniques

	PREMIUMZINC [®]	EN 988
Composition chimique		
Zinc	Zinc de grade Z1 : au moins 99,995%	Zinc de grade Z1 : au moins 99,995%
Cuivre	0,11-0,17%	0,08-1,00%
Titane	0,06-0,11%	0,06-0,20%
Aluminium	≤ 0,015%	≤ 0,015%

Fiche technique

	PREMIUMZINC®	EN 988
Dimensions et tolérances		
Épaisseur de feuilles/bobines	± 0,03 mm	± 0,03 mm
Largeur de feuilles/bobines	+2 / 0 mm	+2 / 0 mm
Longueur de feuille	+5 / 0 mm	+10 / 0 mm
Courbure longitudinal	≤ 1,5 mm/m	≤ 1,5 mm/m
Planéité	≤ 2 mm et $\omega \leq 0,6$	≤ 2 mm
Propriétés mécaniques et technologiques		
Limite élastique 0,2%	120-150 N/mm ²	≥ 100 N/mm ²
Résistance à la traction	≥ 150 N/mm ²	≥ 150 N/mm ²
Allongement à la rupture	≥ 35%	≥ 35%
Dureté Vickers	≥ 45 HV	-
Essai de pliage à 4°C	Aucune fissure	Aucune fissure
Allongement permanent	≤ 0,08%	≤ 0,1%
Essai Erichsen	7,5 mm sans fissures	-
Caractéristiques techniques du traitement de surface ANTHRA-ZINC®		
	<ul style="list-style-type: none"> Nature de la couche de conversion : Phosphate de zinc quadrihydraté (hopéité) Poids de couche : 0,70 mg/m² Épaisseur de la couche : 2,5 micromètre environ Teinte : Luminance lumineuse $4,5 < y < 7,5$ (gris foncé) 	

Notre fabrication est conforme aux normes internationales :
EN 988 – ASTM – BS – AFNOR – DIN

Résistance au feu : A1 (selon norme EN 13501)



Fiche technique

Profil environnemental

VMZINC dispose d'évaluations environnementales pour ses produits et systèmes de façade et toiture, certifiées par des organismes tiers indépendants :

- IBU (Institut Bauen und Umwelt e.V.)
- BRE Environmental Profiles (BRE)

Les produits VMZINC ont de nombreux atouts qui leur permettent de contribuer à la qualité environnementale des bâtiments selon les référentiels de construction :

- HQE
- BREEAM
- LEED
- DGNB

Pour plus d'informations, contactez le service technique de VM Building Solutions.